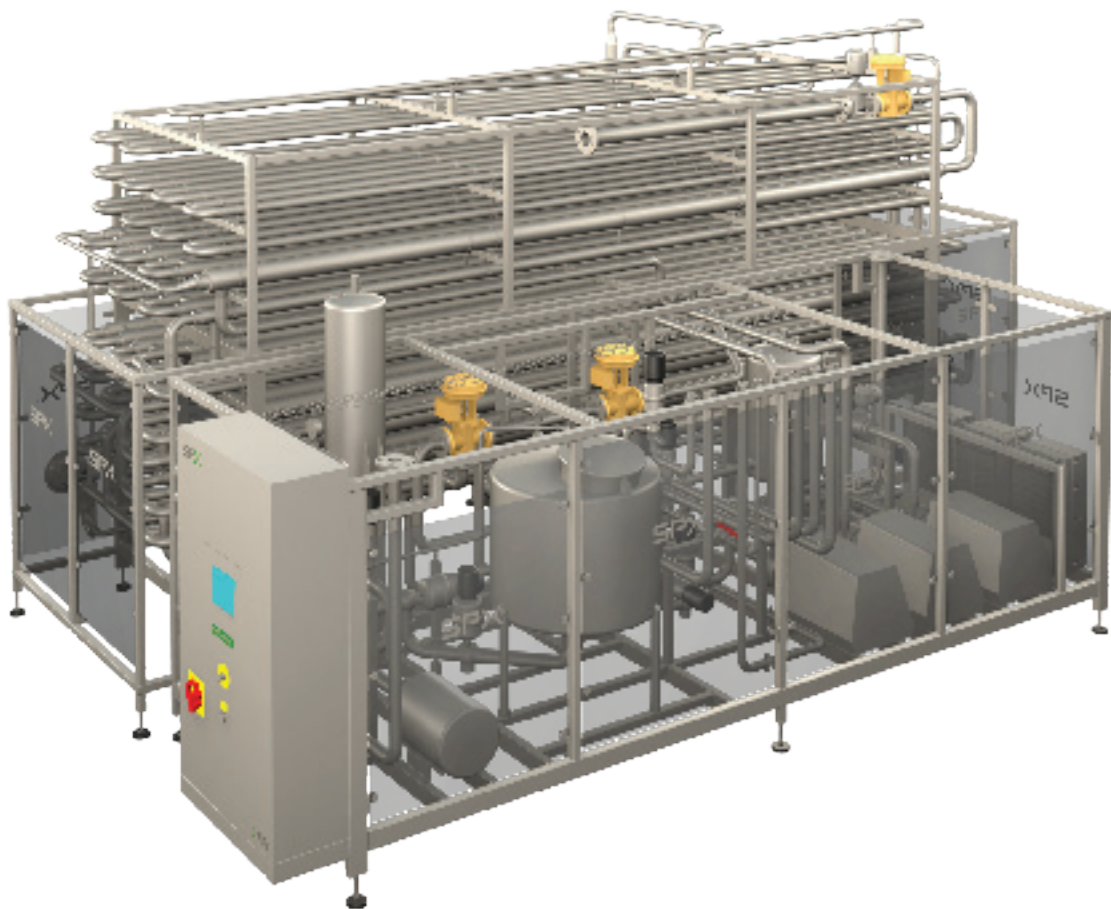


Planta de UHT Tubular APV FX



A SPX está altamente empenhada em oferecer soluções sustentáveis, que excedam as expectativas dos clientes em valor e retorno através do foco em:

- Prevenção de resíduos e redução de perdas
- Reutilização de recursos
- Maior valor das matérias-primas
- Redução de água e energia
- Segurança e proteção do produto
- Responsabilidade social

É difícil encontrar uma carteira mais abrangente de equipamentos de processamento em qualquer outro lugar. Muitos de nossos projetos incorporam características patenteadas e nossa pesquisa e desenvolvimento continuam a produzir tecnologias inovadoras. Quando especificar o nosso equipamento você terá mais que um produto - você terá um parceiro.

A excelência da engenharia aliada ao rigoroso controle de qualidade garante que a gama inigualável de produtos APV da SPX estão em conformidade com os mais altos padrões internacionais de higiene. Em função da crescente pressão mundial por obter alimentos seguros e de alta qualidade, os produtos da SPX são projetados para facilitar a limpeza e minimizar o uso de recursos valiosos, tais como energia. A carteira de produtos da SPX inclui uma ampla gama de bombas, válvulas, trocadores de calor, misturadores e homogeneizadores projetados para uso nas indústrias de alimentos, laticínios, produção de cerveja, além das indústrias de produtos químicos, cuidados com a saúde, processamento farmacêutico e indústrias pesadas.

Impulsiona a disponibilidade, a flexibilidade e a eficiência energética

Aprimora a eficiência, qualidade e saída

Você está buscando tratamento por calor contínuo e eficiência de energia para o leite todo?

O sistema APV FX utiliza tratamento de aquecimento asséptico e não asséptico tubular de alta velocidade para garantir uma produção contínua suave e eficaz de produtos de leite de alta qualidade.

Vantagens e recursos do produto

O sistema APV FX é uma solução flexível que pode ser entregue, instalado e comissionado dentro de um bem curto espaço de tempo e que oferece uma combinação única de vantagens:

- Tempo de execução ampliado entre CIPs
- Mínima sujeira e limpeza eficaz
- Menor volume ocioso de planta
- Menos perda de produto durante início/parada
- Recuperação de energia ampliada
- Sistema modular para total flexibilidade
- Menor custo de execução diária
- Capacidades de 6.000, 12.000 e 20.000 l/h
- Dimensões reduzidas para instalação em espaços muito pequenos de outros equipamentos
- Pré-montado e testado na fábrica para a instalação fácil e rápida com base em projeto padronizado
- Tempo de retorno financeiro curto e alto ROI (retorno do investimento) através de sua longa vida útil
- Disponibilidade global com o serviço e apoio global da SPX

Saída ideal

- A maior redução de turbulência diminui a sujeira e reduz os tempos de limpeza
- A alta velocidade de fluxo do produto minimiza a sujeira e amplia o tempo de execução
- O menor volume ocioso devido a tubos corrugados em pré-aquecedor e resfriadores significa maior tempo de execução
- A facilidade de inspeção e de acesso significa menores tempos de manutenção

Custos reduzidos

- Maior tempo de produção entre CIPs corta os onerosos tempos de parada
- A alta eficiência de transferência de calor corta os custos de energia
- A recuperação de calor ampliada economiza custos de energia
- A perda de produto reduz durante iniciar/parar devido à interface distinta entre produto e água e entre água e líquidos do CIP

CIP mais rápido

- A alta velocidade de fluxo e a turbulência reduzem os tempos de CIP

Aplicações Típicas de Produtos

Segurança alimentar e sustentabilidade

- Alta taxa de destruição
- Separação distinta de produto e água de processo
- Limpeza eficiente
- Menor consumo de energia

Tempo reduzido para a produção

- Cada módulo contém um conjunto completo de instruções de instalação para montagem rápida e conexão

Confiabilidade comprovada

- Teste com água de cada unidade realizado por especialistas da SPX antes do envio
- Rápida instalação e comissionamento
- Funcionalidade e desempenho comprovados

Pacote padronizado pronto para uso

- Sistema montado em patins
- Sistema CIP e sistema PLC
- Entrega rápida
- Comissionamento
- Tudo na caixa - tudo no preço

Serviços e suporte

- Contratos de serviço e de manutenção personalizados
- Fornecimento global de peças originais de reposição SPX
- Consultoria de aplicativo
- Teste de aplicativo no Centro de Inovação da SPX
- Equipamento/instrumentação específica para o cliente

Especialização em UHT única

A SPX Flow Technology é líder mundial em processamento de UHT com uma carteira abrangente de soluções de planta de UHT experimentadas e testadas e composto de placa, tubular e tecnologias de planta de UHT de injeção e infusão.

O Centro de Inovação da SPX sediado em Silkeborg, Dinamarca, opera uma planta piloto de UHT capaz de executar todos os sistemas de UHT principais. Esta planta piloto está disponível para clientes que desejam testar novos processos e otimizar os parâmetros de processo existentes com a garantia de escalonamento da produção. A planta também está disponível para alugar, o que permite aos clientes a realização de ensaios nas suas próprias instalações.

Laticínios

Leite Total



Sistemas APV FX

Os APV Factory Express (FX) Systems são soluções de aplicativo de alta qualidade, montadas em patim, Plugue & Produza comercializados pela SPX através de sua marca APV. Eles são projetados para fabricantes de laticínios, bebidas e alimentos de todo o mundo que exigem tempo de execução reduzido na entrega de soluções de alta qualidade e baixo risco para atualizações ou ampliações de plantas. Baseado em módulos padronizados projetados, construídos e apoiados pela SPX, os APV Factory Express (FX) Systems alavancam comprovadamente a engenharia e automação do APV/SPX e atendem as normas globais da indústria.



Localizações Globais

AMERICAS

SPX FLOW TECHNOLOGY

E-mail: ft.americas.fxqueries@spx.com

APAC

SPX FLOW TECHNOLOGY

E-mail: ft.apac.fxqueries@spx.com

EMEA

SPX FLOW TECHNOLOGY

E-mail: ft.bydgoszcz.fxqueries@spx.com

SOBRE A SPX

Sediada em Charlotte, North Carolina, a SPX Corporation (NYSE: SPW) é a líder global em fabricação multi-industrial listada na Fortune 500, com quase US \$ 5 bilhões em receita anual, operações em mais de 35 países e aproximadamente 15,500 funcionários. Os produtos e tecnologias de engenharia, altamente especializados, da empresa atendem os clientes em três principais mercados de crescimento estratégico: infraestrutura, equipamentos de processo e ferramentas de diagnóstico. Muitas das soluções inovadoras da SPX estão desempenhando a função de ajudar a atender a crescente demanda global, especialmente em mercados emergentes, por energia elétrica, alimentos processados e bebidas, além de serviços de veículos. Os produtos da empresa incluem equipamentos de transferência térmica de calor para usinas; transformadores de potência para empresas de serviços públicos, equipamentos de processo para a indústria de alimentos e bebidas, além de ferramentas e equipamentos de diagnóstico para a indústria de serviços de veículos. Para obter mais informações, visite <http://www.spx.com/>.

SPX FLOW TECHNOLOGY

611 Sugar Creek Road

Delavan, WI 53115

Telefone: (262) 728-1900, (EUA e Canadá) ou +1 (800) 252-5200

E-mail: ft.amer.info@spx.com

A SPX se reserva o direito de incorporar nossas mais recentes mudanças de projeto e material sem aviso ou obrigação.

As características de projeto, de materiais de construção e de dados dimensionais, conforme descritas neste boletim, são fornecidas apenas para fins informativos e não devem ser confiadas a menos que confirmadas por escrito. Contate seu representante de vendas local para saber sobre a disponibilidade do produto em sua região. Para obter mais informações, visite www.spx.com.

O ">" verde é marca comercial da SPX Corporation, Inc.