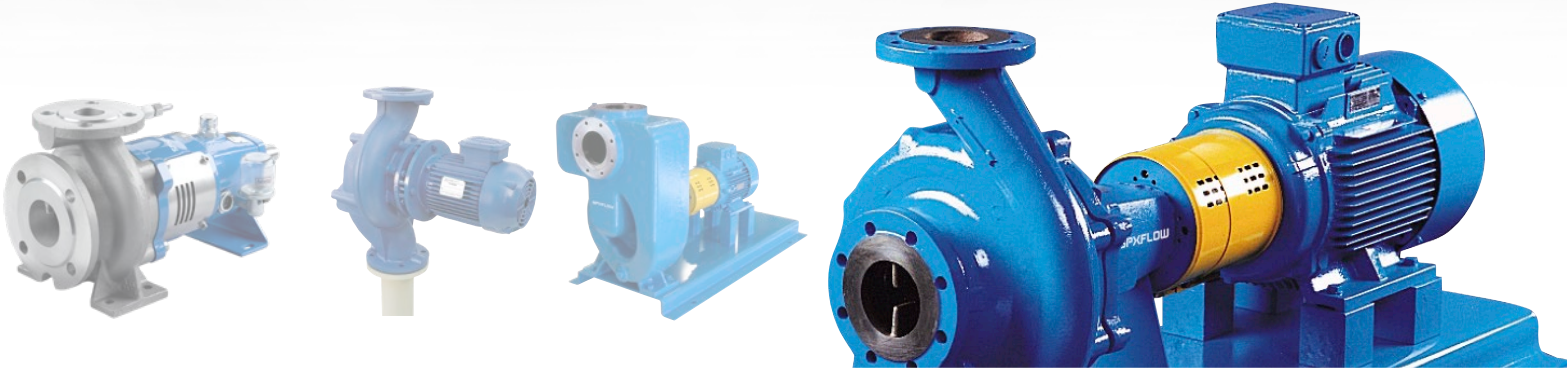


Johnson Pump

INDUSTRIELLE PUMPEN



Willkommen in der Welt der Pumpen

Schon seit über 75 Jahren entwickeln und fertigen wir Pumpen für den industriellen Einsatz. Diese Erfahrung und die Fachkompetenz sowie die breite Produktpalette machen uns zu einem zuverlässigen Anbieter.

Der Kauf einer Pumpe ist kein Einzelereignis – die Pumpe muss auch für einen langen Zeitraum verfügbar sein. Deshalb ist es wichtig, unseren Käufern über die gesamte Lebensdauer der Pumpe hinweg Service und Instandhaltung zu bieten.

Wir sind mehr als nur ein Hersteller von Pumpen – wir sind **Ihr Problemlöser.**

Konkret geht es darum, genau Ihre Lösung zu finden

Ihr Prozess ist einzigartig. Es ist Ihr Prozess, der Sie von allen anderen abhebt. Wenn Sie eine maßgeschneiderte Lösung benötigen, werden wir mit Ihnen zusammenarbeiten, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen. Ausgehend von unserer breiten Palette an Standardprodukten von Johnson Pump können wir mit überschaubarem zusätzlichem Konstruktionsaufwand eine Lösung entwickeln – damit Sie Ihren Vorsprung bewahren.

Von F&E bis hin zu Vertrieb und Service arbeiten wir gemeinsam mit Ihnen an einer erschwinglichen Lösung, die Ihren Anforderungen gerecht wird. Neben Pumpen verfügen wir auch über eine Vielzahl von Baureihen wie Ventile, Mischer, Wärmetauscher sowie ganze Prozesssysteme.

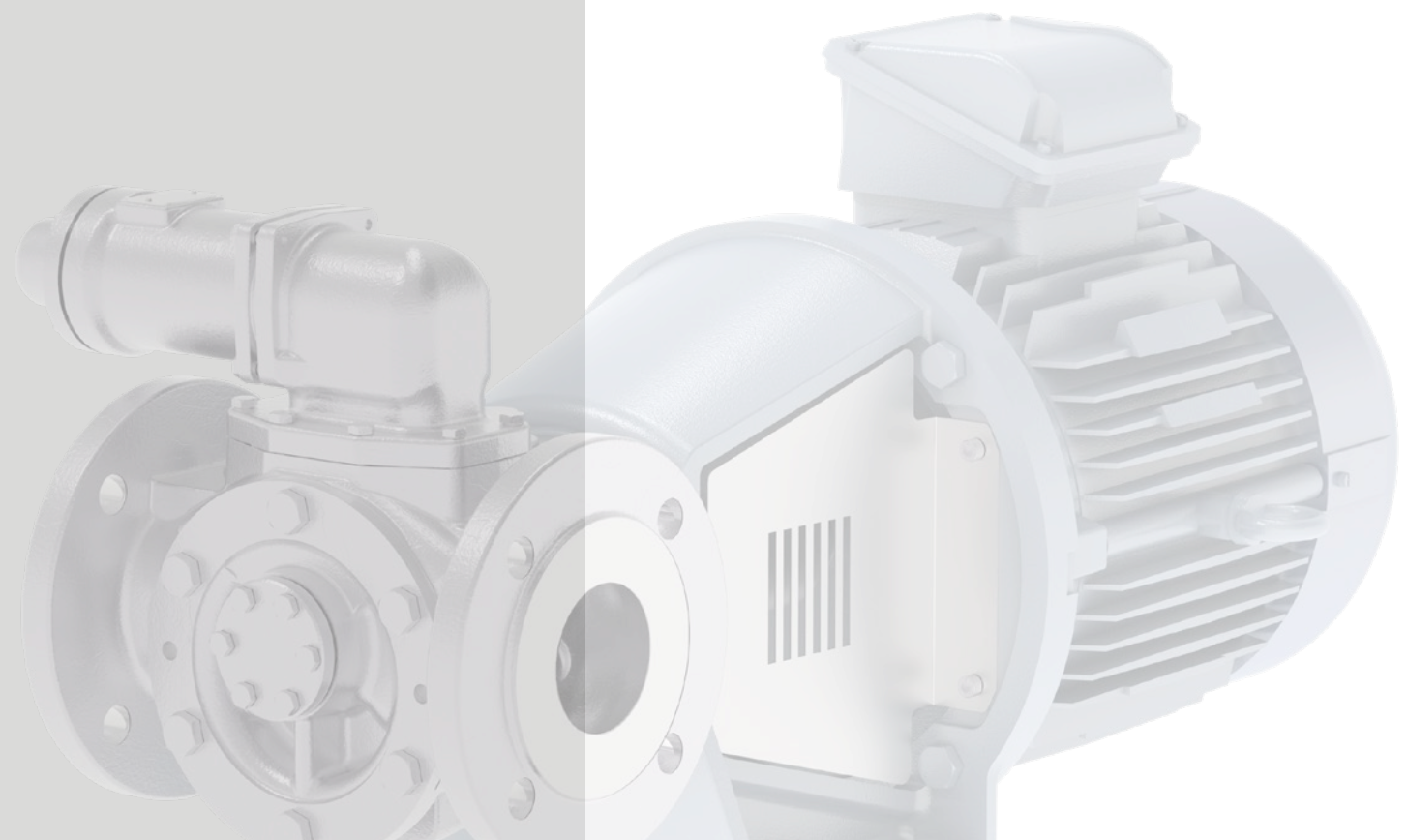
Johnson Pump – Modelle

Kreiselpumpen

- Nach ISO, EN, API
- Mehrstufig
- Magnetgekuppelt
- Selbstansaugend

Verdrängerpumpen

- Innenverzahnte Verdrängerpumpen
- Drehkolbenpumpen
- Impellerpumpen
- Druckluft-Membranpumpen



Produkt- applikationen

VERSCHLEISSFESTE BESCHICHTUNGEN

Durch Kalkschlämme, Papierreste, verschmutztes Sumpfwasser u. ä. können Pumpen unnötig verschleifen. Oberflächenbehandlungen wie Wolframkarbid-HVOF-Beschichtung auf Pumpengehäuseteilen und Rotoren erhöhen die Lebensdauer Ihrer Pumpe erheblich.



GERÄUSCHMINIMIERUNG

Mit einer besonderen Gestaltung des Laufrades unserer selbstansaugenden FreFlow-Pumpen konnten wir den Geräuschpegel der Pumpen, die in einer Tankanlage zahlreich eingesetzt werden, erheblich reduzieren.



SICHERES FÖRDERN VON HEISSWASSER

Bei einer Heißwasserumwälzpumpe in einer Klinik haben wir ein modifiziertes Pumpengehäuse mit einem externen Wärmetauscher kombiniert.



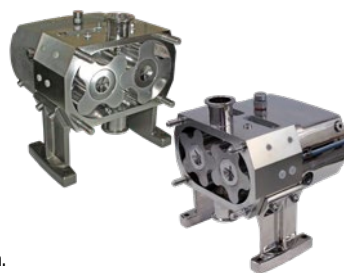
REINST- WASSERAUFBEREITUNGSANLAGE

In Zusammenarbeit mit dem Anlagenbetreiber haben wir Hochdruckpumpen für die Umkehrosmose in einem innovativen Unternehmen konstruiert, in dem Abwasser gereinigt und als Dampf-injektion für Restöl-Extraktion ergiebiger Ölfelder verwendet wird.



VERBESSERTER FLIESSEIGENSCHAFTEN

Entwicklung neuer mehrflügeliger Rotoren für eine gleichmäßige Strömung beim Fördern von Wurstwaren mit noch weniger Pulsation und Resonanzschwingung in den Rohrleitungen.



Pharmazie



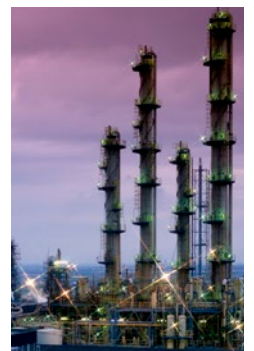
Lebensmittel und Getränke



Gartenbau



Chemie



Allgemeine Industrie

Petrochemie



Gebäudetechnik

Abwasser- behandlung



Zellstoff & Papier



Schiffbau

Kreisel- pumpen

Kreiselpumpen sind die gängigsten und bewährtesten Pumpen auf dem Markt. Sie sind in vielen verschiedenen Modellen erhältlich und dienen dem Flüssigkeitstransport bei hohem Wirkungsgrad in einem weitreichenden Förderstrom- und Druckbereich. Wir bieten hierfür verschiedene Kreiselpumpenserien an, von denen viele die ISO, DIN und API-Spezifikationen erfüllen.

Die „Combi-Baureihe“ der Marke Johnson Pump ist ein modular aufgebautes Kreiselpumpenprogramm, das eine leichte Austauschbarkeit von Teilen zwischen verschiedenen Pumpentypen ermöglicht.

Die modulare Konstruktion ermöglicht viele Konstruktionsvarianten mit hoher Teileaustauschbarkeit zwischen den Pumpentypen und sogar zwischen den Pumpenfamilien. Dies zusammen mit der breiten Materialauswahl ergibt eine maximale Flexibilität und optimale Anpassung an die jeweilige Kundenanforderung.

Standardpumpen



COMBINORM

Universal einsetzbare Pumpe nach EN 733

Max. Förderstrom	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar (232 psi)
Max. Betriebstemp.	200 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Sphäroguss, Bronze



COMBICHEM

Hochleistungs-Chemienormpumpe nach ISO5199 und EN22858

Max. Förderstrom	800 m ³ /h (3520 GPM)
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar (232 psi)
Max. Betriebstemp.	200 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Sphäroguss, Bronze, Edelstahl

Thermalöl-/Heißwasserpumpen



COMBITHERM

Speziell für Thermalöl- (DIN4754) und Heißwasseranwendungen (Leistungen und Abmessungen nach EN733) entwickelt

Max. Förderstrom	400 m ³ /h (1761 GPM)
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar (232 psi)
Max. Betriebstemp.	Thermalöl 350 °C Heißwasser 190 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Sphäroguss

Selbstansaugende Pumpen



COMBIPRIME H & V

Horizontale und Vertikale (variable Positionen des Sauganschlusses), Hydraulik nach EN 733

Max. Förderstrom	500 m ³ /h (2200 GPM) [H] 800 m ³ /h (3520 GPM) [V]
Max. Förderhöhe	100 m
Max. Betriebsdruck	10 bar (145 psi)
Max. Betriebstemp.	80 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Bronze



FREFLOW

Horizontal, fördert Gas- und Partikelanteile

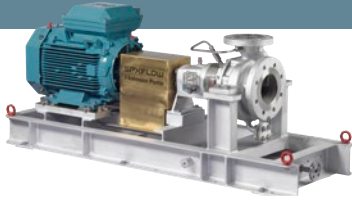
Max. Förderstrom	350 m ³ /h (1540 GPM)
Max. Förderhöhe	80 m
Max. Betriebsdruck	9 bar (131 psi)
Max. Betriebstemp.	95 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Bronze, Edelstahl



KGE

Horizontale Ausführung, für Flüssigkeiten mit Gas- und Feststoffanteil

Max. Förderstrom	100 m ³ /h (440 GPM)
Max. Förderhöhe	60 m
Max. Betriebsdruck	8 bar (116 psi)
Max. Betriebstemp.	95 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen



COMBIPro

Hochleistungsprozesspumpe nach API610, API682 und API685

Max. Förderstrom	350 m ³ /h (1540 GPM)
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	35 bar (508 psi)
Max. Betriebstemp.	350 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Kohlenstoffstahl, 13% Cr Stahl, Edelstahl (SS 316)



Block-Pumpen



COMBIBloc

Kompakte direktgekuppelte Pumpe, Standard-IEC-Flanschmotor

Max. Förderstrom	850 m ³ /h (3740 GPM)
Max. Förderhöhe	105 m
Max. Betriebsdruck	10 bar (145 psi)
Max. Betriebstemp.	120 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Bronze, Edelstahl

Vertikale Pumpen



COMBIFlex, -UNIVERSAL, -BLOC

Variabile Positionen des Sauganschlusses, Hydraulik nach EN733

Max. Förderstrom	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	25 bar (363 psi)
Max. Betriebstemp.	200 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Sphäroguss, Bronze, Edelstahl

Sumpfpumpen

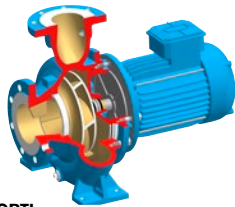


COMBIsump

Vertikale Ausführung mit Motor in Trocken-aufstellung, nach EN733, EN22858 und API610

Max. Förderstrom	1500 m ³ /h (6600 GPM)
Max. Förderhöhe	160 m
Max. Betriebsdruck	16 bar (232 psi)
	[35 bar (508 psi) API610]
Max. Betriebstemp.	160 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Sphäroguss, Bronze, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, 13 % Cr-Stahl

InLine-Pumpen



COMBIblochorti

Kompakte direktgekuppelte Pumpe, Laufrad direkt auf verlängerter Motorwelle montiert

Max. Förderstrom	700 m ³ /h (3082 GPM)
Max. Förderhöhe	38 m
Max. Betriebsdruck	10 bar (145 psi)
Max. Betriebstemp.	140 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Bronze, Edelstahl



COMBIline

Direktgekuppelte Umwälzpumpe (Motor mit verlängerter Welle)

Max. Förderstrom	500 m ³ /h (2200 GPM)
Max. Förderhöhe	35 m
Max. Betriebsdruck	10 bar (145 psi)
Max. Betriebstemp.	140 °C
Max. Drehzahl	1800 U/min
Materialien	Gusseisen



COMBIlinebloc

Direktgekuppelte Umwälzpumpe (IEC-Motor mit Steck-Welle)

Max. Förderstrom	450 m ³ /h (1980 GPM)
Max. Förderhöhe	100 m
Max. Betriebsdruck	10 bar (145 psi)
Max. Betriebstemp.	120 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Bronze

Mehrstufige Pumpen



MCH

Horizontale Ausführung

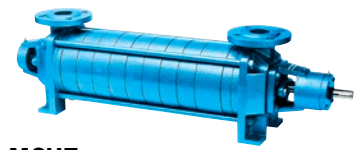
Max. Förderstrom	100 m ³ /h (440 GPM)
Max. Förderhöhe	340 m
Max. Betriebsdruck	40 bar (580 psi)
Max. Betriebstemp.	150 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Bronze



MCV

Vertikale Ausführung

Max. Förderstrom	100 m ³ /h (440 GPM)
Max. Förderhöhe	340 m
Max. Betriebsdruck	40 bar (580 psi)
Max. Betriebstemp.	120 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen, Bronze



MCHZ

Horizontale, selbstansaugende Ausführung

Max. Förderstrom	100 m ³ /h (440 GPM)
Max. Förderhöhe	340 m
Max. Betriebsdruck	40 bar (580 psi)
Max. Betriebstemp.	120 °C
Max. Drehzahl	3600 U/min
Materialien	Gusseisen

Verdränger- pumpen

Drehkolbenpumpen sind leicht zu reinigen und haben produktschonende Fördereigenschaften. Sie sind nach hygienischen Gesichtspunkten tottraumarm konstruiert, was die Gefahr der bakteriologischen Verunreinigung minimiert. Dadurch eignen sie sich besonders gut zum Transport von empfindlichen oder viskosen Fördermedien – von Leim bis zu ganzen Erdbeeren.

Impellerpumpen haben ein gutes Ansaugverhalten und sind auch zum Transport von feststoffhaltigen Produkten geeignet. Sie werden in weiten Bereichen der Industrie eingesetzt.

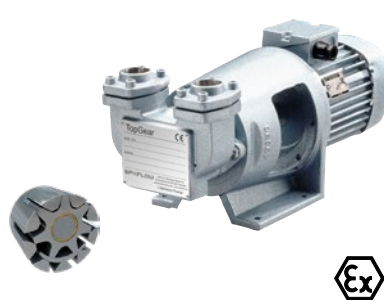
Druckluftbetriebene Doppelmembranpumpen werden in allen Industriezweigen zur Flüssigkeitsförderung eingesetzt – ob sauber, oder verunreinigt, niedrig- oder hochviskos, abrasiv oder aggressiv.



Innenverzahnte Verdrängerpumpen

werden in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt, um niedrigviskose Flüssigkeiten wie Kraftstoffe und Öle bis hin zu hochviskosen Medien wie Polymere, Bitumen oder Schokolade zu fördern.

Innenverzahnte Verdrängerpumpen in Blockbauweise



TOPGEAR L

Für niedrigviskose Flüssigkeiten

Max. Förderstrom	8 m ³ /h (35 GPM)
Max. Betriebsdruck	25 bar (3635 psi)
Max. Betriebstemp.	250 °C
Max. Viskosität	60.000 mPas / cP
Materialien	Sphäroguss



TOPGEAR BLOC

Für niedrig- und mittelviskose Flüssigkeiten

Max. Förderstrom	50 m ³ /h (220 GPM)
Max. Betriebsdruck	16 bar (230 psi)
Max. Betriebstemp.	180 °C
Max. Viskosität	7500 mPas / cP
Materialien	Gusseisen, Edelstahl

Wir geben Ihnen je nach Bedarf und örtlichen Vorschriften eine komplette Dokumentation an die Hand

ATEX

3A

EHEDG

FDA, USP VI

Materialrückverfolgbarkeit und -zertifizierung 2.1, 2.2 und 3.1

QHP-Leistungstest

Vibrationstest

Schalldrucktest

Drehkolbenpumpen



TOPLOBEPLUS

Dreiflüglige Rotoren, hygienische Ausführung

Max. Förderstrom	82 m ³ /h (316 GPM)
Max. Betriebsdruck	10 bar (145 psi)
Max. Betriebstemp.	100 °C
Max. Viskosität	100.000 mPas / cP
Materialien	Edelstahl (316L)



TOPLOBE

Dreiflüglige Rotoren, hygienische Ausführung

Max. Förderstrom	125 m ³ /h (550 GPM)
Max. Betriebsdruck	22 bar (319 psi)
Max. Betriebstemp.	70 °C
Max. Viskosität	100.000 mPas / cP
Materialien	Edelstahl (316L), Duplex



TOPWING

Zweiflüglige & Multilob-Rotoren, für höchste hygienische Anforderungen

Max. Förderstrom	156 m ³ /h (687 GPM)
Max. Betriebsdruck	15 bar (218 psi)
Max. Betriebstemp.	150 °C
Max. Viskosität	80.000 mPas / cP
Materialien	Edelstahl (316L), Duplex

Impellerpumpen



F-19 12/24V DC

Selbstansaugende Impeller-Pumpe aus Bronze

Max. Förderstrom	55 l/min (14,5 GPM)
Max. Betriebsdruck	1,2 bar (17,4 psi)
Max. Betriebstemp.	55 °C
Materialien	PTMT (thermoplastisches Polyester), Bronze



FIP & FB

Selbstansaugende Pumpe, Industrie-/Hygiene-Ausführung, Edelstahl oder Bronze

Max. Förderstrom	37,5 m ³ /h (165 GPM)
Max. Betriebsdruck	4 bar (58 psi)
Max. Betriebstemp.	55 °C
Materialien	Bronze, Edelstahl, Edelstahl poliert



TOPAIR

Selbstansaugende Universalpumpe mit außenliegenden Förderkammern

Max. Förderstrom	48 m ³ /h (211 GPM)
Max. Betriebsdruck	7 bar (102 psi)
Max. Betriebstemp.	120 °C
Max. Viskosität	10.000 mPas / cP
Materialien	PP, Aluminium, Gusseisen, Edelstahl, PTFE, PVDF, PVC

Innenverzahnte Verdrängerpumpen, Aggregataufbau mit Kupplung



TOPGEAR G

Für universellen schweren Einsatz

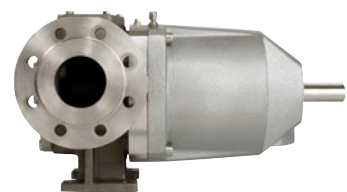
Max. Förderstrom	130* m ³ /h (570 GPM)
Max. Betriebsdruck	16 bar (230 psi)
Max. Betriebstemp.	300 °C
Max. Viskosität	80.000 mPas / cP
Materialien	Gusseisen
	*Max. 260 m ³ /h (1145 GPM) mit SRT auf Anfrage



TOPGEAR H

Für besonders anspruchsvolle Anwendungen

Max. Förderstrom	130 m ³ /h (570 GPM)
Max. Betriebsdruck	16 bar (230 psi)
Max. Betriebstemp.	300 °C
Max. Viskosität	80.000 mPas / cP
Materialien	Edelstahl, Stahlguss, Sphäroguss



TOPGEAR MAG

Dichtungslos, magnetisch gekuppelt

Max. Förderstrom	80 m ³ /h (350 GPM)
Max. Betriebsdruck	16 bar (230 psi)
Max. Betriebstemp.	250 °C
Max. Viskosität	10.000 mPas / cP
Materialien	Gusseisen, Edelstahl



WELTWEITER VERTRIEB

Mit unserem weltweiten Netz von SPX FLOW Niederlassungen und den unabhängigen Händlern arbeiten wir gemeinsam mit Ihnen an der besten Lösung für ihren Flüssigkeitstransport. Finden Sie Ihren Ansprechpartner auf www.spxflow.com/johnson-pump

Europa

- Belgien
- Dänemark
- Finnland
- Frankreich
- Deutschland
- Italien
- Niederlande
- Norwegen
- Spanien
- Schweden
- Schweiz
- Vereinigtes Königreich

Afrika

Nord- und Südamerika

Asien

Australien

Indien

Naher Osten

Ihr Ansprechpartner vor Ort:

SPX FLOW, Inc. reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation. Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spxflow.com.

The green "➤" and "X" are trademarks of SPX FLOW, Inc.

Beheimatet in Charlotte, N.C., macht SPX FLOW, Inc. (NYSE: FLOW) die Welt durch innovative und nachhaltige Lösungen ein bisschen besser. Das Produktportfolio des Unternehmens konzentriert sich auf Prozesstechnologien, bei denen es auf Mischen, Vermengen, Flüssigkeitshandhabung, Trennung, thermische Wärmeübertragung und weitere Aktivitäten ankommt, die für Prozesse in einer Vielzahl von Ernährungs- und Gesundheitstechnologien sowie in der Industrie unerlässlich sind. SPX FLOW hat Niederlassungen in mehr als 30 Ländern und konnte im Jahr 2020 einen Jahresumsatz von ca. 1,4 Mrd. USD und Verkäufe in mehr als 140 Ländern verzeichnen. Mehr über SPX FLOW können Sie auf www.spxflow.com erfahren.